

# 富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター

## 運営会議委員公募のお知らせ

平成 29 年 10 月 19 日

富山県教育委員会生涯学習・文化財室

富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター

応募受付期間 平成 29 年 10 月 19 日 (木) ~ 11 月 8 日 (水)

### 【公募の趣旨】

富山県では、県民に自主的な生涯学習活動の機会と場所を提供し、もって生涯学習の振興に資するため、富山県民生涯学習カレッジ富山地区センターを設置していますが、その運営に関する基本的事項を調査審議していただく「富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター運営会議」の委員を募集しています。

県民の皆様のご意見を県政に反映させるため、若い世代や女性をはじめ、様々な分野の方々の多くの応募をお待ちしております。

### 【委員の概要】

- 1 募集人数 1 名 (公募以外の委員も含めた委員総数は 15 名以内です。)
- 2 審議事項 富山県民生涯学習カレッジ富山地区センターの運営に関する基本的事項について
- 3 任期 平成 30 年 1 月 1 日 ~ 平成 31 年 12 月 31 日 (2 年間)
- 4 開催回数 年 1 ~ 2 回程度 (1 回の開催時間は 2 時間程度です。)
- 5 報酬など 運営会議に出席いただいた場合には、県が定める報酬 (1 回 5,000 円) 及び旅費をお支払いいたします。

### 【応募要領】

#### 1 応募資格

次の (1) ~ (6) のいずれの要件にも該当する方

- (1) 富山県内に在住する方
- (2) 年齢 20 歳以上の方 (平成 29 年 4 月 1 日現在)
- (3) 国若しくは地方公共団体の議員又は常勤の公務員でない方
- (4) 県の他の審議会等の委員でない方
- (5) 年 1 ~ 2 回程度開催 (平日開催) される「富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター運営会議」に出席できる方
- (6) 生涯学習施設で学ぶなど、生涯学習に関する活動をしたことがあり、今後の富山県民生涯学習カレッジ富山地区センターの運営についてご意見をお持ちの方

## 2 応募方法

(1) 申込手続	次の書類を富山県生涯学習カレッジ富山地区センターに提出してください。 (持参、郵送、FAX、E-mail のいずれでも結構です) ア 応募申込書 (必要事項を記入してください。) イ レポート (次の2つの題の中から1つを選んでください。) ・生涯学習に関する私の活動 ・富山県生涯学習カレッジ富山地区センターの活動に関する提言 について800字程度で記述してください。なお、様式は問いません。 ※ 提出された書類は返却しませんので、あらかじめご了承ください。
(2) 受付期間	受付期間 平成29年10月19日(木)～11月8日(水) 《郵送の場合》 受付期間に届くよう投函願います。 《持参の場合》 期間中の受付時間は、午前9時から午後7時(日曜日は午後5時)までです。なお、火曜日及び祝日は休所日のため、受付をいたしません。 《FAX, E-mail の場合》 11月8日(水) 午後7時までに到着するよう送付願います。

### ・応募申込書の入手方法

#### ①次の場所で配布

- ア 県庁正面窓口及び教育委員会生涯学習・文化財室(県庁南別館4階)
- イ 富山県生涯学習カレッジ
  - ・本部(火曜日及び祝日の翌日は休所)  
※ 開所時間(月、水～土) 9:00～19:00(日、祝日) 9:00～17:00
  - ・新川地区センター・富山地区センター・砺波地区センター(火曜日及び祝日は休所)  
※ 開所時間(月、水～土) 9:00～19:00(日) 9:00～17:00
  - ・高岡地区センター(毎月第4月曜日は休所)  
※ 開所時間(月～土) 9:00～20:00(日、祝日) 9:00～17:00

②富山県生涯学習カレッジ富山地区センターのホームページから、応募要領、応募申込書の様式をダウンロードできます。 URL <http://www4.tkc.pref.toyama.jp/toyama-c/>

③富山県生涯学習カレッジ富山地区センターに電話、FAX、E-mail でご連絡いただければ、郵送いたします。

## 3 選考方法

応募申込書及びレポートにより選考します。

## 4 選考結果の通知及び開示

- (1) 通知 平成29年12月中旬に、郵送により本人あてに通知します。(当落のみ)

(2) 開示 応募者本人が希望される場合、次のとおり開示します。

- ① 開示請求者 本人に限る
- ② 開示内容 本人の「総合得点」と「順位」  
(総合得点は、「応募申込書」及び「レポート」による得点の合計です。)
- ③ 開示期間 上記(1)の発送日から1か月間
- ④ 開示場所 富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター
- ⑤ 請求にあたって必要な書類  
運転免許証、旅券、身分証明書など顔写真付きの証明書で開示請求者が本人であることを確認できる書類。
- ⑥ その他 郵送による開示請求はできません。

**【問い合わせ先】**

〒930-0009 富山市神通町2丁目12-20

(県立雄峰高等学校内)

富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター

(担当) 永田

TEL 076-441-0301 (直通)

FAX 076-441-0328

E-mail [toyama@tkc.pref.toyama.jp](mailto:toyama@tkc.pref.toyama.jp)

## 富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター運営会議委員応募申込書

住 所	(〒 - ) TEL - -		
その他の連絡先 (勤務先等)	所在地等	(〒 - ) TEL - -	
	会社名等		
ふりがな			職 業
氏 名			
生年月日	昭・平 年 月 日	性 別	男 ・ 女
略 歴	年 月	内 容	
活 動	国・県・市町 村の委員、モ ニター等の経 験	期 間	名 称
経 験	生涯学習に関 する活動の経 験	期 間	名称又は内容
応募の動機			

### 記入上の注意点

- 1 「生年月日」「性別」「職業」欄については、当運営会議の委員構成として、幅広い年齢層、性別、分野から選任することに努めており、その観点から記入いただくものです。
- 2 「その他の連絡先」欄については、緊急の場合などに連絡を行うために、記入いただくものです。
- 3 「略歴」及び「活動経験」欄は、選考の参考として記入いただくものですが、差し支えない範囲で記入してください。なお、「生涯学習に関する活動の経験」欄には、団体、サークル等での活動経験又は著作や講演など、主なものを記入して下さい。
- 4 この応募申込書に、レポート（様式自由、800字程度）を添付のうえ、下記までご提出ください。（持参、郵送、FAX、E-mail のいずれか）。なお、提出された書類は返却しませんので、あらかじめご了承ください。
- 5 不明な点は下記までお問い合わせください。

#### 【お問い合わせ先及び申込先】

〒930-0009 富山市神通町2丁目12-20 (県立雄峰高等学校内)

富山県民生涯学習カレッジ富山地区センター (担当) 永田

TEL :076-441-0301 (直通) FAX:076-441-0328 E-mail [toyama@tkc.pref.toyama.jp](mailto:toyama@tkc.pref.toyama.jp)